

185N

Description du produit

Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur est un mélange préparé industriellement de sable séché, tamisé et composé ; une combinaison de liants, dont le ciment est un élément principal, et de granulats spécifiques exerçant une influence favorable sur la mise en œuvre, la rétention d'eau et l'adhérence du mortier. Tous les éléments du mortier sont séchés à l'étuve et entièrement prémélangés. Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur est conforme à la classe de résistance M20 selon la norme NBN EN 998-2 et indiqué pour le type d'utilisation de mortier MX3. Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur porte tant le poinçon BENOR que le label CE.

Applications

Ce mortier est adéquat pour maçonner des briques moyennement absorbantes (classe AI2), normalement absorbantes (classe AI3) et fortement absorbantes (classe AI4) avec des épaisseurs de joint allant de 8 à 15 mm. Idéal pour les briques moulées-main ou briques pressées les plus fréquentes, ainsi que pour les blocs treillis et les blocs de béton.

La maçonnerie de briques à forte absorption (briques silico-calcaires, blocs cellulaires, etc.) est possible en ajoutant les additifs appropriés. La maçonnerie des briques très peu absorbantes (classe AI1) doit se faire à l'aide de mortiers adaptés.

Caractéristiques

Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur est un mortier sec prémélangé pour des applications générales (type G), idéal pour tout type de travaux de maçonnerie. Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur présente une adhérence fortement améliorée lors de la mise en œuvre. Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur est très onctueux et léger à travailler. Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur est, par l'application d'additifs spéciaux, adapté au pouvoir absorbant de la brique et offre une rétention d'eau supérieure lors de l'utilisation par des températures estivales, ce qui permet une utilisation plus longue qu'un mortier normal. Le mortier de maçonnerie 185N de Diamur a un rendement plus élevé grâce à une composition optimisée. (Nombre de litres de mortier humide par kilos de mortier sec utilisé)

Mode d'emploi

Préparation

Le support doit être stable et exempt de toute poussière, graisse et/ou de tout élément (de construction) pouvant affecter l'adhésion. Contrôler préalablement l'humidité des briques de maçonnerie. La robustesse et l'absorption du support/des briques détermine pour une grande partie l'adhérence du mortier posé. L'utilisation de briques trop sèches ou trop humides peut entraîner une mauvaise mise en œuvre et/ou une mauvaise adhérence. Les recommandations suivantes sont de vigueur en général : humidifier suffisamment les briques très absorbantes et/ou sèches 24 heures avant leur utilisation. Ne pas humidifier les blocs de béton et les briques peu absorbantes et les protéger contre la pluie.

Production en sac

Utilisez 3.25 à 3.75 litres d'eau du robinet propre par sac de 25 kg. Versez 80 % de l'eau dans un seau de maçon propre ou dans une bétonnière. Ajoutez-y le mortier. Au cours du mélange, ajouter le reste de l'eau de préparation, selon la consistance d'utilisation souhaitée (étalement de 175 mm), afin d'obtenir un mortier humide, sans grumeaux. Mélangez bien à l'aide d'un malaxeur mécanique ou d'une bétonnière, pendant au moins 3 minutes. Mélangez intensivement pendant 5 minutes si vous procédez à une préparation manuelle.

Production en silo

Utilisez de l'eau du robinet propre et configurez le dosage d'eau du mélangeur tubulaire afin d'obtenir la consistance désirée (étalement de 175 mm).
Respectez le mode d'emploi lors de l'utilisation d'un silo.

Traitement

Utilisez le mortier dans les 2 heures sous une température ambiante de 5 à 30 °C.
Maçonner les briques « pleines et saturées » afin que tant les joints horizontaux que verticaux soient bien remplis. Cureter les joints de minimum 10 mm si la maçonnerie doit être rejointoyée plus tard. Ne mélangez pas de l'ancien mortier avec du nouveau. Le mortier de maçonnerie ne peut plus être mélangé ou dilué après solidification suite à un début de liaison. Ne pas maçonner des briques gelées, sur des sous-sols gelés ou en phase de dégel, ni en cas de risque de gel ou de pluie dans les 24 h. Utilisez des outils propres et en inox. Nettoyez immédiatement les outils à l'eau après usage. Le mortier durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Post-traitement

Protégez la maçonnerie au moins une semaine contre les influences négatives de la météo (pluie, courant d'air, gel et soleil), et plus particulièrement contre le dessèchement suite au courant d'air ou à la chaleur. Protégez la maçonnerie en cas de pluie en la recouvrant d'un film afin d'éviter l'éruption blanchâtre et l'écoulement du ciment.

Couleurs

Ciment gris

En raison de sa composition en ciment et matières premières naturelles, la couleur du mortier de maçonnerie 185N de Diamur n'est pas garantie.

Délai de traitement

Ouvrabilité (20 °C) = T ₁	3 h	
--------------------------------------	-----	--

T₁ = Ouvrabilité normale pour le mortier de maçonnerie.

L'ouvrabilité est basée sur une température ambiante et de mortier de 20 °C. L'ouvrabilité peut différer selon la température, l'humidité de l'air et l'exposition au vent et au soleil.

Consommation

La consommation est fortement dépendante du format de la brique et de la largeur du joint.

Dosage usuel de l'eau - rendement

DIAMUR 185N	Eau	Volume de mortier de maçonnerie
25 kg	± 3.5 L	± 15 L
1 tonne	± 140 L	± 600 L

Emballage – Stockage – Durabilité

Le mortier est livré sur chantier dans un silo mobile avec, en dessous, un mélangeur tubulaire adapté, ou en Big bags de 1 500 kg.



Sac
env. 25 kg
(Sur commande – min.
1,6 tonnes)



Palette DIAMUR
64 x 25 kg



Big bag
env. 1 500 kg



Silo de chantier –
22,5 m³
Remplissages : 25 à
30 tonnes

Entreposer le mortier de maçonnerie 185N de Diamur au sec et à l'abri du gel. Non déballé, il se conserve pendant minimum 1 an après la date de production. (Voir impression sur l'emballage ou le bon de livraison)

Écologie / toxicologie

En cas d'utilisation normale, le produit ne présente aucun danger pour l'homme et la nature. Vider entièrement l'emballage, faire sécher et/ou durcir les restes de produit et les transporter comme des déchets de construction normaux.

Règles de sécurité

Une fiche informative de sécurité séparée est disponible pour le mortier de maçonnerie 185N de Diamur. Veuillez consulter cette information au préalable.

Autres informations

Les informations se basent sur notre connaissance et notre expérience actuelle, et sont d'application sur le produit, tel que nous le livrons. Diamur fournit ces informations sans garantie et n'accepte aucune responsabilité pour un quelconque dommage pouvant être la conséquence de l'utilisation de ces informations. Ce produit est spécialement destiné aux professionnels.

Questions et conseils

N'importe quel mortier ne convient pas à n'importe quelle brique. Vous pouvez demander un conseil sur le mortier en envoyant un e-mail à info@diamur.be. Vous pouvez également prendre contact avec notre Conseiller technique pour toute question ou tout conseil professionnel.

Pour toute autre information, déclaration de prestation ou tout autre produit Diamur, n'hésitez pas à consulter notre site Web www.diamur.be.

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur	Norme
<i>Propriétés du mortier sec</i>		
Dimension maximale	± 4mm	NBN-EN 1015-1
<i>Propriétés du mortier phase plastique (valeurs moyennes)</i>		
Teneur en chlorures	< 0.1% (m/m)	NBN-EN 1015-17
Demande en eau	± 15%	-
Rétention d'eau	± 90 %	PTV 651
Étalement	± 175mm	NBN-EN 1015-3
Masse volumique	± 1980 kg/m ³	NBN-EN 1015-6
Teneur en air	± 10 %	NBN-EN 1015-7
Ouvrabilité	± 3h (à 20° C)	NBN-EN 1015-9
Rendement (Litres de mortier humide vs kg de mortier sec)	± 600 l/tonne	
<i>Propriétés du mortier durci (valeurs moyennes)</i>		
Classe de résistance	M20	NBN-EN 1015-11
Résistance à la compression	± 25 N/mm ²	NBN-EN 1015-11
Masse volumique	NPD (*)	NBN-EN 1015-10
Adhérence au cisaillement	≥ 0,15 MPa	NBN-EN 998-2 (valeur tableau)
Résistance verticale de la maçonnerie	NPD (*)	NBN B14-221, épreuve croisée
Absorption d'eau	NPD (*)	NBN-EN 1015-18
Réaction au feu	Classe Euro A1	NBN-EN 998-2
Perméabilité à la vapeur d'eau	15/35	NBN-EN 1745 (valeur tableau)
Conductivité thermique	λ10, sec < 0.90 W/(m.K), P=50 % λ10, sec < 0.98 W/(m.K), P=90 %	NBN-EN 1745 (valeur tableau)
Durabilité	Durabilité (résistance au gel/dégel) : sur base des expériences existantes, adéquat pour une application dans un environnement agressif en cas d'utilisation professionnelle.	

(*) NPD = No Performance Determined = Aucune prestation définie

La quantité d'eau doit être dosée de manière à obtenir une consistance telle que mentionnée sur la fiche d'information sur le produit. En cas de consistance différente, les valeurs mentionnées sur la fiche d'information du produit ne peuvent pas être garanties et Diamur NV ne peut pas être tenue responsable de la résistance à la compression obtenue.